

# AX-TIG 250

## MÁQUINA DE SOLDAR



### PANEL DE CONTROL



#### CARACTERÍSTICAS

Voltaje de entrada (V) CA	230 V +- 15 %
Camino rectificador	IGBT
Voltaje sin carga (V)	65
Ajuste de corriente de salida (A)	TIG 15-175 A
Ajuste de corriente de salida (A)	15-165 A
Tasa de corriente de salida (A)/Voltaje (V)	TIG 175 A/17 V
Tasa de corriente de salida (A)/Voltaje (V)	MMA 165 A/26,6 V
Ajuste de retardo de gas (S)	0~5
Ciclo de trabajo (%)	60
Largo	45 cm
Ancho	27 cm
Alto	34.5 cm
Forma de inicio TIG	Alta frecuencia
Duración a media carga 18,5 h	13.5 h
Peso	9.8 kg
Incluye mangueras (+-) y careta de soldadura	



Estructura robusta



Regulador de voltaje por inversor digital



Regulación de corriente de empuje



Conexión de salida gas inerte - electricidad



Factor de Potencia 0,7 kW



Luz indicadora de sobrecorriente



Luz indicadora de sobrecalentamiento



Terminal de salida positiva



Terminal de salida negativa



Fácil uso y transporte



Regulación de corriente de soldadura

**GARANTÍA**

# 3

**AÑOS**

Garantía de 1 año con uso profesional

Si tienes un ratito, déjanos una Reseña en Google. Haz [click aquí](#) para ir a nuestra página. ¡Gracias!



Avd. del Transporte, 55. Parque logístico. El Cuervo de Sevilla.  
 CP: 41749. Sevilla (ESPAÑA) Tlf.: +34 854 85 61 75  
[info@axionss.com](mailto:info@axionss.com) · [www.axionss.com](http://www.axionss.com)